



# Bio-Hydraulique 46

## Huile hydraulique biodégradable supérieure



### Caractéristiques et avantages

- Huile HEPR entièrement synthétique à base de PAO
- Compatible avec les huiles hydrauliques HEES, HETG, minérales et à base de PAO et d'esters synthétiques
- Facilement biodégradable
- Excellent produit pour les systèmes hydrauliques et de circulation fonctionnant dans des zones écologiquement vulnérables

### Caractéristiques

✓ Répond aux exigences

Spécifications	Bio-Hydraulique 46
Parker (Denison) HF-0	✓
Vickers Industrial Applications	✓
Cincinnati Milacron P-70	✓

Spécifications de biodégradabilité	Bio-Hydraulique 46
Biodégradation ASTM D5864	Biodégradable ultime (Pw1)
Conformité à 2013 VGP/EAL	Oui

### Rendement type

Méthode d'essai	Bio-Hydraulique 46
GRADE ISO	46
DENSITÉ à 15 °C (D4052) (kg/L)	0,876
VISCOSITÉ (D445) cSt à 40 °C cSt à 100 °C	43,8 9,7
INDICE DE VISCOSITÉ (D2270)	215
POINT D'ÉCOULEMENT (D97) (°C)	-38
POINT D'ÉCLAIR (D92) (°C)	243
POINT DE FEU (D92) (°C)	266
ESSAI D'USURE à 4 BILLES (mm)	0,35
ESSAI D'ENGRENAGES FZG (D5182) (facteur de charge)	12
DÉMULSIBILITÉ (D1401) (ml huile – ml – eau – ml émulsion) (min)	40/40/0 (10)

### Formats/codes pour commandes

Taille	Bio-Hydraulique 46
18,9 l / 5 gal. É.-U.	F0123540

L'huile **Bio-hydraulique 46** est une huile hydraulique synthétique de qualité supérieure sans zinc, sans cendres et respectueuse de l'environnement.

L'huile **Bio-hydraulique 46** répond aux exigences associées à une biodégradabilité et à une non-toxicité suprêmes, ce qui en fait un excellent choix pour les circuits hydrauliques et de circulation utilisés dans des secteurs où l'environnement est sensible.

L'huile **Bio-hydraulique 46** contient de la PAO (HEPR) synthétique et est entièrement compatible avec les huiles HEES, HETG, les autres huiles minérales, les PAO et les esters synthétiques. Le mélange n'est pas recommandé pour la conformité au permis général VGP. L'huile **Bio-hydraulique 46** est incompatible avec les huiles synthétiques HEPG (polyglycols) ou PAG.

L'huile **Bio-hydraulique 46** a été élaborée pour répondre aux exigences des principaux fabricants de pompes et de circuits hydrauliques et elle contient des additifs anti-usure et de renforcement du film conçus pour offrir une protection exceptionnelle contre la rouille et la corrosion dans les circuit hydrauliques fonctionnant sous des charges élevées et à haute pression.

L'huile **Bio-hydraulique 46** est conforme aux exigences de biodégradabilité, de toxicité minimale et d'absence de bioaccumulation énoncées dans l'annexe A du 2013 Vessel General Permit de l'Agence pour la protection de l'environnement des États-Unis.

[www.irvingoil.com/fr-CA/blending-packaging/lubrifiants](http://www.irvingoil.com/fr-CA/blending-packaging/lubrifiants)  
1.800.574.5823

Toujours consulter votre manuel du propriétaire pour vérifier le type et le grade du fluide à utiliser! Des données justificatives peuvent être fournies pour démontrer l'acceptabilité du rendement. Consulter votre associé aux ventes pour vous renseigner sur les dernières approbations du produit. Veuillez noter qu'il s'agit d'indicateurs de rendement type et qu'ils peuvent varier sans préavis. La présente fiche technique remplace toute version antérieure au octobre 6, 2022.

[www.irvingoil.com/fr-CA/blending-packaging/lubrifiants](http://www.irvingoil.com/fr-CA/blending-packaging/lubrifiants) 1.800.574.5823