

Transfert de chaleur 200SP

Huile de circulation et de trempe



Caractéristiques et avantages

- Excellente résistance à l'oxydation
- Excellentes propriétés d'accélération de trempe
- Réduction de l'entretien du réservoir
- Garde les surfaces de transfert de chaleur propres
- Faible volatilité pour une perte minimale par évaporation
- Circule rapidement lors des démarrages à froid

Caractéristiques

■ Convient pour l'utilisation

Spécifications	Transfert de chaleur 200SP (46)	Transfert de chaleur 200SP (57)
Fives P-55	■	-

Rendement type

Méthode d'essai	Transfert de chaleur 200SP (46)	Transfert de chaleur 200SP (57)
VISCOSITÉ (D445) cSt @ 40°C cSt @ 100°C	45,4 7,1	58,0 8,4
INDICE DE VISCOSITÉ (D2270)	115	116
DENSITÉ à 15°C (D4052), (kg/l)	0,87	0,86
POINT D'ÉCOULEMENT (D97), (°C)	-15	-15
POINT D'ÉCLAIR (D93), (°C)	235	240
POINT DE FEU (D92), (°C)	287	289
POINT D'ÉBULLITION (D1120), (°C)	398,6	400,6
INDICE D'ACIDITÉ (D664), (mg KOH/g)	0,14	0,15

L'huile **Transfert de chaleur 200SP** est conçue spécialement afin d'obtenir un rendement optimal dans les systèmes de transfert de chaleur à circuit fermé équipé d'un réservoir d'expansion et d'un isolant d'azote pour prévenir l'oxydation excessive qui se produit lorsque l'huile chaude entre en contact avec l'oxygène atmosphérique.

Les huiles **Transfert de chaleur 200SP** sont formulées avec des huiles minérales paraffiniques pures de haute qualité et des additifs de prévention de l'oxydation et antirouille. Elles offrent une résistance exceptionnelle au craquage thermique et à la formation de cambouis et de dépôts de carbone solides.

Les huiles **Transfert de chaleur 200SP** ont été développées pour offrir une efficacité thermique élevée et une bonne fluidité permettant une circulation rapide au démarrage, ce qui est particulièrement important pour la machinerie mobile comme les installations mobiles de fabrication d'asphalte.

Les huiles **Transfert de chaleur 200SP** peuvent fonctionner à des températures allant jusqu'à 316 °C avec un grade 57 ou 300 °C avec un grade 46. Dans les systèmes ouverts où le contact avec l'air est inévitable, la température maximale de fonctionnement ne doit pas excéder 250 °C.

L'huile **Transfert de chaleur 200SP** est formulée pour fournir des temps de trempe courts et un durcissement en profondeur des pièces avec un minimum de fissuration et de distorsion, ce qui en fait une excellente huile de trempe.

Formats et codes pour commande

Taille	Transfert de chaleur 200SP (46)	Transfert de chaleur 200SP (57)
205 l / 54,2 gal. É.-U.	F0091950	F0036950
VRAC	B0091901	-

www.irvingoil.com/fr-CA/blending-packaging/lubrifiants
1.800.574.5823

Des données justificatives peuvent être fournies pour démontrer l'acceptabilité du rendement. Consulter votre associé aux ventes pour vous renseigner sur les dernières approbations du produit. Veuillez noter qu'il s'agit d'indicateurs de rendement type et qu'ils peuvent varier sans préavis. La présente fiche technique remplace toute version antérieure au 20 octobre 2022.

www.irvingoil.com/lubricants 1-800-574-5823

Transfert de chaleur 200SP

Huile de circulation et de trempe



Propriétés thermiques, rendement type

Méthode d'essai	Transfert de chaleur 200SP (46)			Transfert de chaleur 200SP (57)		
	CONDUCTIVITÉ THERMIQUE, LAMBDA mW/(m*K)	DIFFUSIVITÉ THERMIQUE nm ² /s	CHALEUR MASSIQUE kJ/(kg*K)	CONDUCTIVITÉ THERMIQUE, LAMBDA mW/(m*K)	DIFFUSIVITÉ THERMIQUE nm ² /s	CHALEUR MASSIQUE kJ/(kg*K)
-20 °C	152,22	93,785	1,83	153,81	93,948	1,85
-10 °C	150,63	92,131	1,85	151,39	92,206	1,87
0 °C	148,52	90,434	1,87	149,10	90,488	1,89
10 °C	147,10	88,807	1,90	147,42	88,834	1,92
20 °C	145,17	87,136	1,93	146,19	87,234	1,95
30 °C	144,92	85,627	1,97	145,88	85,720	2,00
40 °C	142,85	83,955	1,99	144,16	84,080	2,03
50 °C	141,20	82,333	2,02	142,53	82,430	2,06
60 °C	140,10	80,761	2,06	140,97	80,840	2,09
70 °C	138,04	79,109	2,09	139,46	79,220	2,12
80 °C	136,53	77,509	2,12	137,51	77,580	2,15
90 °C	134,79	75,899	2,16	135,64	75,960	2,19
100 °C	133,69	74,644	2,20	134,21	74,370	2,23
110 °C	131,87	72,737	2,23	132,62	72,790	2,26
120 °C	130,20	71,144	2,27	130,97	71,190	2,30
130 °C	127,69	69,498	2,30	129,32	69,610	2,34
140 °C	125,89	67,910	2,34	127,41	68,020	2,38
150 °C	124,11	66,330	2,38	125,67	66,430	2,42
160 °C	122,91	64,797	2,43	123,80	64,860	2,46
170 °C	121,00	63,220	2,47	122,18	63,300	2,51
180 °C	119,19	61,655	2,51	120,51	61,730	2,56
TAUX DE REFROIDISSEMENT MAXIMAL, (D6200) (°C / sec)	83,1 @ 690,0 °C			80,0 @ 692,5 °C		
TAUX DE REFROIDISSEMENT @ 300 °C, (D6200) (°C / sec)	14,6			17,9		
S200 121C AVEC PPT (D2893) Variation de la viscosité cinématique @ 100 °C après 312 heures (cSt)	0,30			-0,17		

www.irvingoil.com/fr-CA/blending-packaging/lubrifiants
1.800.574.5823

Des données justificatives peuvent être fournies pour démontrer l'acceptabilité du rendement. Consulter votre associé aux ventes pour vous renseigner sur les dernières approbations du produit. Veuillez noter qu'il s'agit d'indicateurs de rendement type et qu'ils peuvent varier sans préavis. La présente fiche technique remplace toute version antérieure au 20 octobre 2022.

www.irvingoil.com/lubricants 1.800.574.5823